# TORNILLOS ILLINOIS, LA REPARACIÓN PROFESIONAL



En el apriete por Kg. la fuerza ejercida sobre el tornillo se encuentra dentro de los límites elásticos del producto; esto significa que cuando uno retira la fuerza aplicada, el tornillo vuelve a su longitud inicial.

En éste caso los tornillos no sufren deformaciones (elongaciones), y por tanto podrían ser reutilizados.

En el método angular, los tornillos son sometidos a exigencias que conllevan a deformaciones plásticas (trabajo en la "Zona Plástica"), y a su vez, el régimen variable de temperaturas de los motores modernos amplía los valores de elongación térmica.

El estiramiento de la zona plástica es acumulativo. Cuando se trabaja sobre esta

sección, el tornillo pierde memoria de su longitud inicial al ser retirada la fuerza para el desmontaje, lo que imposibilita su reutilización debido a que la capacidad de apriete no corresponde a los requerimientos necesarios para conseguir una correcta unión block-culata. Solamente se puede garantizar la adecuada reparación del motor si se utilizan tornillos nuevos.

## Usted pondría en riesgo el éxito de la reparación?

Los estrictos controles de calidad de ILLINOIS, garantizan la seguridad funcional de los tornillos de acuerdo a las especificaciones técnicas de cada tipo de motor.







## MEDICIÓN DE TORNILLOS









#### **RECUERDE!!!**

En aprietes angulares es imprescindible cambiar los tornillos cada vez que se abra el motor

Las consecuencias de no cambiar los tornillos de Tapa de Cilindros son más costosas que reemplazarlos.

#### TIPOS DE CABEZA



#### **IMPORTANTE!!!**

Siga atentamente las recomendaciones de los informes que acompañan a cada uno de nuestros productos, dado que la evolución de los motores, materiales y cambios tecnológicos han hecho que ciertos procedimientos y algunas prácticas de costumbre quedaran fuera de lugar y no sean válidas en la actualidad.

**DODECAGONAL EXTERNO CON ALA** 

### www.juntasillinois.com



















