

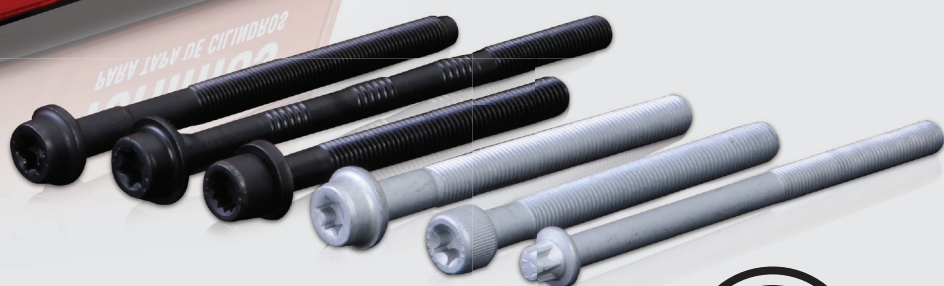
PARAFUSOS ILLINOIS, REPARAÇÃO PROFISSIONAL



Para um correto aperto, substitua sempre os parafusos de cabeçote de cilindros.

Os parafusos de união de bloco e cabeçote devem ser substituídos sistematicamente depois de cada desmontagem.

As exigências de aperto dos novos modelos de motor, requerem que os parafusos de cabeçote trabalhem sobre a "zona plástica". A força e tração exercida nesta seleção somada a deformação térmica, modificam a estrutura original e as propriedades do produto.



POR QUE NÃO DEVEM SER REUTILIZADOS OS PARAFUSOS?

No aperto por Kg, a força exercida sobre o parafuso se encontra dentro dos limites elásticos do produto; isto significa que quando é retirada a força aplicada, o parafuso volta a sua longitude inicial. Neste caso, os parafusos não sofrem deformações, portanto, poderiam ser reutilizados.

Em apertos angulares, o parafuso recebe uma importante tensão que provoca deformações plásticas (trabalha sobre a "zona plástica"); entretanto, o regime variável das temperaturas dos motores modernos expande os valores de alongamento térmico. Alongamento na "zona plástica" é acumulativo. Ao trabalhar nessa seção, o parafuso perde a memória

de seu comprimento inicial quando retirado na desmontagem. Esta é a razão pela qual se torna impossível a reutilização, porque a capacidade de fixação não corresponde as exigências de uma união apropriada do bloco e cabeçote. O bom reparo do motor só é garantido se você estiver usando parafusos novos.

Você arriscaria o sucesso da reparação? Nosso rígido controle de qualidade, garante a segurança dos parafusos, de acordo com as especificações técnicas de cada tipo de motor.



DEFORMAÇÃO DE PARAFUSOS NA ZONA PLÁSTICA.



MEDIÇÃO DE PARAFUSOS

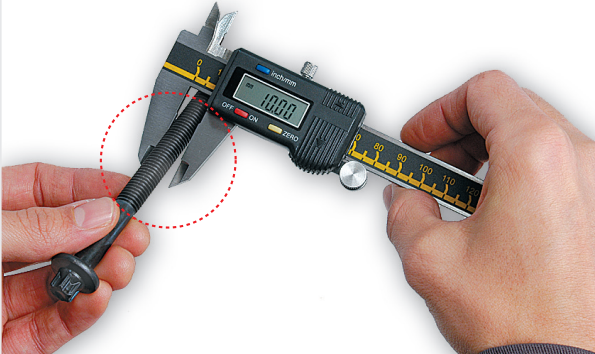
Exemplo: **M10** x **1.5** x **117**

1

2

3

1 Medição do diâmetro do parafuso

























2 Medição do passo de rosca



3 Medição da longitude sob cabeça



TIPO DE CABEÇAS:

-  **SEXTAVADA**
-  **SEXTAVADA COM COLARINHO**
-  **SEXTAVADA COM ABA**
-  **SEXTAVADA COM ABA E COLARINHO**
-  **SEXTAVADA FLANGEADA**
-  **SEXTAVADA EMBUTIDA**
-  **SEXTAVADA EMBUTIDA COM ABA**
-  **CILÍNDRICA SPLINE EMBUTIDO**
-  **CILÍNDRICA SPLINE EMBUTIDA COM COLARINHO**
-  **CILÍNDRICA SPLINE EMBUTIDA COM ABA**
-  **CILÍNDRICA SPLINE EMBUTIDO FLANGEADA**
-  **TORX EMBUTIDO**
-  **TORX EMBUTIDO COM COLARINHO**
-  **TORX EMBUTIDO COM ABA**
-  **TORX EXTERNO COM ABA**
-  **TORX EXTERNO COM ABA E COLARINHO**
-  **TORX EXTERNO FLANGEADA**
-  **DODECAÉDRICA EMBUTIDO**
-  **DODECAÉDRICA EMBUTIDO COM COLARINHO**
-  **DODECAÉDRICA EMBUTIDO COM ABA**
-  **DODECAÉDRICA EMBUTIDO FLANGEADA**
-  **DODECAÉDRICA EXTERNO COM ABA**

LEMBRE!!!

Em apertos angulares é imprescindível trocar os parafusos cada vez que se abra o motor.
As conseqüências de não trocar os parafusos da Cabeçote dos Cilindros são mais custosas que substituí-las.

IMPORTANTE!!!

Siga atentamente as recomendações dos informativos que acompanham cada um de nossos produtos, porque a evolução dos motores, materiais e mudanças tecnológicas têm mostrado que certos procedimentos e algumas práticas de costume ficaram ultrapassadas e não sejam válidas na atualidade.